

FAMA[®]

Máquinas IS

#shaping
transformation.

“LSC”

- Máquina productiva de cuádruple cavidad, de 3 3/4", 4", 3 3/4" entre centros con conversión a 5" TC, que cuenta con " las características ideales para producir envases en S.S. y P.S.B.A.
- Distribuidor de gota servo de un motor por cavidad, para trabajar a máxima precisión en la entrega de vela.
- Equipada con servo invertir y servo sacador para proporcionar mejor manejo del producto en la etapa de formación.
- Enfriamiento Axial Cooling en el lado molde y en el lado bombillo, para mejorar el control de la temperatura, resultando en envases más ligeros e incrementos de velocidad.
- Sistema de control de proceso "lazo cerrado" para variables críticas de calidad y producción.

“E”

- Máquina detallista tradicional "E" de 4 1/4" doble cavidad con máquina con conversión a simple cavidad.
- Este modelo de máquina cuenta con su versión de triple cavidad 3 1/2".
- Su amplio rango de fabricación y sencillez de equipo variable la hace ser una máquina excelente para carreras cortas o cambios frecuentes de moldura y de fácil operación.
- Partiendo de la sección básica la máquina puede equiparse desde el nivel más básico hasta el equipamiento tecnológico más avanzado para el control del proceso P.S.B.A.
- Dependiendo de los requerimientos puede ser equipada con mecanismos neumáticos o bien servo invertir y servo sacador.
- Tiene la versatilidad de trabajar en procesos S.S., P.S. y P.S.B.A.

“F”/“SF”

- Máquina versátil de alta velocidad de 4 1/4" TC con conversión " a 6 1/4" DC y SC, que cuenta con características ideales para producir envases en S.S., P.S. y PSBA.
- Puede trabajar con enfriamiento Axial Cooling en TC y DC.
 - Esto le permite enfriar la moldura durante los 360° del ciclo de máquina, incrementando la velocidad del enfriamiento.
 - Mejora el control de la temperatura de los bombillos, resultando en envases más ligeros e incrementos de velocidad de máquina.
- Soporte porta bombillo universal que le permite trabajar TC, DC y SC reduciendo el tiempo de conversión de sistema DC.
- Equipada con servo invertir y servo sacador.
- Sistema probado de control de proceso "lazo cerrado" para variables críticas de calidad y producción.
- Sistemas de distribución de gota y equipo de entrega probados en su eficiencia y desarrollados para la alineación y calibración.

“LSC”

QC	TC
11 ½”	10”
SS/PS PSBA	SS/PS PSBA
10, 12	

“E”

TC	DC	SC
3 ½”	4 ¼”	-
SS/PS PSBA	SS/PS PSBA	SS/PS
6, 8, 10		

“F”/“SF”

TC	DC	SC
4 ¼”	6 ¼”	-
SS/PS PSBA	SS/PS PSBA	SS/PS
2, 4, 6, 8, 10		

Máquina IS “E”

“E”

- Máquina detallista tradicional “E” de 4 1/4” doble cavidad con máquina con conversión a simple cavidad.
- Este modelo de máquina cuenta con su versión de triple cavidad 3 1/2”.
- Su amplio rango de fabricación y sencillez de equipo variable la hace ser una máquina excelente para carreras cortas o cambios frecuentes de moldura y de fácil operación.
- Partiendo de la sección básica la máquina puede equiparse desde el nivel más básico hasta el equipamiento tecnológico más avanzado para el control del proceso P.S.B.A.
- Dependiendo de los requerimientos puede ser equipada con mecanismos neumáticos o bien servo invertir y servo sacador.
- Tiene la versatilidad de trabajar en procesos S.S., P.S. y P.S.B.A.

“E”

355 mm Altura Max. S.C. 4 1/4”

285 mm Altura Max. D.C. 4 1/4”



Rango de producción para D.C. 4 1/4”

Rango de producción para S.C. 4 1/4”

“E”

Información General			
Secciones	6, 8 y 10		
Cavidades	Simple	Doble	Triple
CC	-	4 ¼"	3 ½"
Proceso	SS/PS	SS/PS/PSBA	SS/PS/PSBA

		Proceso, enfriamiento y límites					
		4 ¼ DC		SC		3 ½" TC	
Proceso	SS	•		•		•	
	PS	•		•		•	
	PSBA	•		•		•	
		Bombillo	Molde	Bombillo	Molde	Bombillo	Molde
Enfriamiento	Axial	•		•		•	
	Stack	•		•		•	
	Cage	•		•		•	
	Verti Flow	•		•		•	
Diámetro máximo	SS	3 3/16" (81) mm		6 9/16" (166.7 mm)		2 ½" (63.5 mm)	
	PSBA	3 3/16" (81) mm		-		2 ½" (63.5 mm)	
	PS	3 3/16" (81) mm		6 9/16" (166.7 mm)		2 ½" (63.5 mm)	
Altura total bajo corona	SS	11 ¼" (285.7mm)		14" (355.6 mm)		10 ½" (266.7 mm)	
	PSBA	11" (279.4 mm)		-		10 ½" (266.7 mm)	
	PS	9" (228.6 mm)		10" (254 mm)		10 ½" (266.7 mm)	

“E”

Caída de vela directa a vaciador o a través de distribuidor

Secciones	Cav.	CC	W	P	I	A	C
6	S / D	4 ¼"	184 7/8"	37"	59 ¼"	95 15/32"	50"
6	T	3 ½"	184 ¼"	36 ½"	59 ¼"	95 17/32"	50"
8	S / D	4 ¼"	177 ½"	37"	59 ¼"	95 15/32"	50"
8	T	3 ½"	180"	36 ½"	59 ¼"	95 17/32"	50"
10	S / D	4 ¼"	188 ¼"	39 5/8"	59 ¼"	95 15/32"	50"
10	T	3 ½"	192"	36 ½"	59 ¼"	95 17/32"	50"

The background features a blue grid pattern. On the left side, there is a stylized representation of a shelf with two bottles. The text is centered on the right side of the image.

Máquina IS “F/SF”

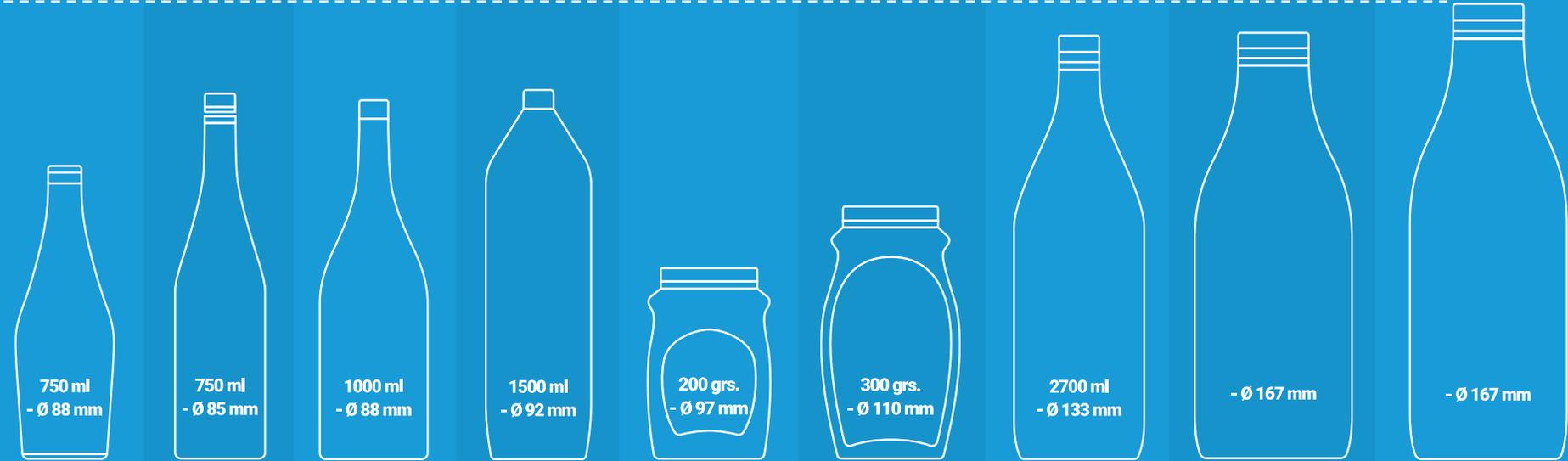
“SF”
“F”

- Máquina versátil de alta velocidad de 4 1/4" TC con conversión " a 6 1/4" DC y SC, que cuenta con características ideales para producir envases en S.S., P.S. y PSBA.
- Puede trabajar con enfriamiento Axial Cooling en TC y DC.
 - Esto le permite enfriar la moldura durante los 360° del ciclo de máquina, incrementando la velocidad del enfriamiento.
 - Mejora el control de la temperatura de los bombillos, resultando en envases más ligeros e incrementos de velocidad de máquina.
- Soporte porta bombillo universal que le permite trabajar TC, DC y SC reduciendo el tiempo de conversión de sistema DC.
- Equipada con servo invertir y servo sacador.
- Sistema probado de control de proceso "lazo cerrado" para variables críticas de calidad y producción.
- Sistemas de distribución de gota y equipo de entrega probados en su eficiencia y desarrollados para la alineación y calibración.

“F”/“SF”

393 mm Altura Max. S.C. y D.C.

304 mm Altura Max. T.C. 4 ¼”



Rango de producción para T.C. 4 ¼”

Rango de producción para D.C. 6 ¼”

Rango de producción para S.C.

“F” / “SF”

Información General

Secciones	8, 10, 12		
Cavidades	Simple	Doble	Triple
CC	-	6 ¼"	4 ¼"
Proceso	SS/PS	SS/PS/PSBA	SS/PS/PSBA

Proceso, enfriamiento y límites

Proceso	4 ¼ TC		6 ¼ DC		SC	
	SS	PS	SS	PS	SS	PS
	•	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•	•
Enfriamiento	Bombillo	Molde	Bombillo	Molde	Bombillo	Molde
	Axial	•	•	•	•	•
	Stack			•	•	•
	Cage	•		•		•
	Verti Flow				•	•
Diámetro Máximo	SS	3 1/16" (77.7 mm)	5 1/4" (133.3 mm)	6 9/16" (166.6 mm)		
	PSBA	3 1/16" (81 mm)	5 1/4" (133.3 mm)	6 9/16" (166.6 mm)		
	PS	2 5/16" (74.6 mm)	3 1/16" (93.6 mm)		-	
Altura total bajo corona	SS	12" (304.8 mm)	15 1/2" (393.7 mm)	15 ½" (393.7 mm)		
	PSBA	11" (279.4 mm)	11" (279.4 mm)	11 ½" (292.1 mm)		
	PS	11" (279.4 mm)	13" (330.2 mm)		-	

“F” / “SF”

Caída de vela directa a vaciador o a través de distribuidor

Secciones	Cav.	CC	W	P	I	A	C
8	S / D / T	6 ¼" 4 ¼"	185"	38 ¼"	65 3/8"	102 23/32"	56 7/8"
10	S / D / T	6 ¼" 4 ¼"	193"	38 ¼"	65"	102 23/32"	56 7/8"
12	D / T	6 ¼" 4 ¼"	217"	41 1/8"	65 ½"	118 17/32"	50"

Máquina IS “LSC”

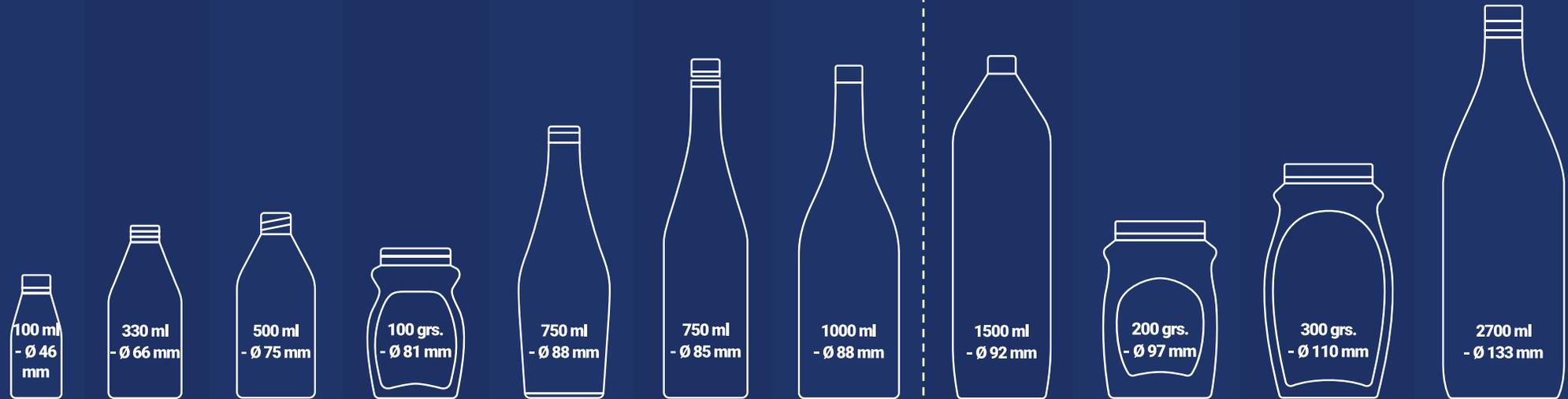
“LSC”

- Máquina productiva de cuádruple cavidad, de 3 3/4”, 4”, 3 3/4” entre centros con conversión a 5” TC, que cuenta con “ las características ideales para producir envases en S.S. y P.S.B.A.
- Distribuidor de gota servo de un motor por cavidad, para trabajar a máxima precisión en la entrega de vela.
- Equipada con servo invertir y servo sacador para proporcionar mejor manejo del producto en la etapa de formación.
- Enfriamiento Axial Cooling en el lado molde y en el lado bombillo, para mejorar el control de la temperatura, resultando en envases más ligeros e incrementos de velocidad.
- Sistema de control de proceso “lazo cerrado” para variables críticas de calidad y producción.

“LSC”

350 mm Altura Max. T.C 10”

247 mm Altura Max. cuad. 11 ½”



Rango de producción cuad. 11 ½”

Rango de producción para D.C. 6 ¼”

“LSC”

Información General

Secciones	10,12	
Cavidades	Triple	Cuádruple
CC	10”	11 ½”
Proceso	SS/PS/PSBA	SS/PS/PSBA

Proceso, enfriamiento y límites

Proceso		11 ½” QC		10” TC	
Proceso	SS
	PSBA
Enfriamiento		Bombillo	Molde	Bombillo	Molde
	Axial
	Cage
Diámetro Máximo	SS	2.625” (66.6 mm)		3.465” (88 mm)	
	PSBA	2.625” (66.6 mm)		3.465” (88 mm)	
Altura total bajo corona	SS	9.750” (247.6 mm)		13.780” (350 mm)	
	PSBA	9.750” (247.6 mm)		12.705” (322.7 mm)	

“LSC”

Caída de vela directa a vaciador o a través de distribuidor

Tipo **A**

Secciones	Cav.	CC	W	P	I	A	C
10	T / Q	10" – 11 ½"	207 5/8"	43 ½"	65 ¾"	107 7/8"	57 ¾"
12	T / Q	10" – 11 ½"	236"	43 ¾"	64 ½"	122 ¼"	60 ¼"

Tipo **B**

Secciones	Cav.	CC	W	P	I	A	C
10	Q	11 ½"	252"	44 5/8"	70 ¼"	122 ¼"	50 ½"
12	T	10"	252"	44 5/8"	70 ¼"	122 ¼"	50 ½"